

AC-12HD

高速研削と供給テーブル2枚式(ダブルテーブル)で生産効率大幅アップ!

すべては
精度と効率のために――



***New Spring Ends Grinder*登場!**

- 高速研削用砥石(50m/sec以上)の使用が可能
- 従来比約2倍の研削スピード

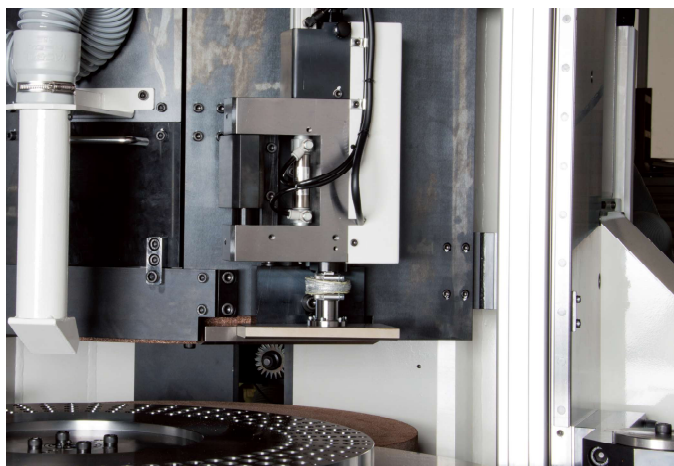
高速研削用砥石(50m/sec以上)の使用が可能

▶ 高速研削用砥石の使用で研削スピード大幅アップ

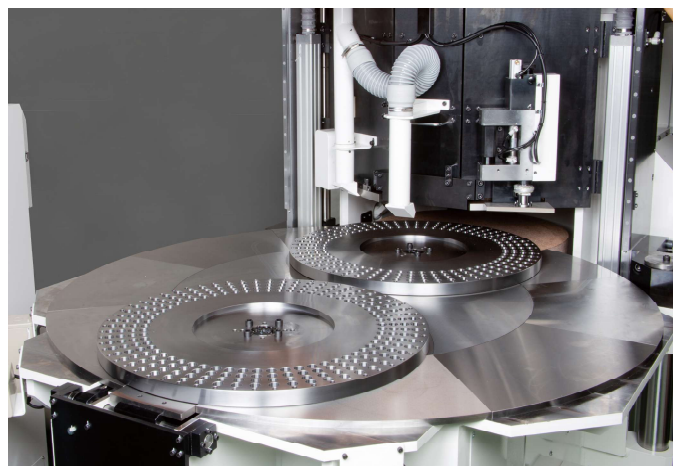
自動切込研削機

供給テーブル2枚式(ダブルローディング)

▶ 供給テーブル2枚式の採用により、作業効率を大幅に改善



検長器:自由長を測定・監視し、切込み量を制御します



供給テーブル2枚式ではね研削中の外段取りが可能

機械仕様

| | | |
|----------------|----------|------------------------|
| 砥石 | (mm) | 外径:Φ660 内径:Φ150 厚さ:120 |
| 供給プレート外径 | (mm) | Φ740 |
| 対象線径 | (mm) | Φ3.0~12.0 |
| 最大研削外径 | (mm) | Φ140 |
| モーター容量 (kw) | 上砥石回転 | 11 |
| | 下砥石回転 | 11 |
| | 上砥石の上下駆動 | 0.5 |
| | 供給プレート駆動 | 3.5 |
| | 供給プレート旋回 | 3.5 |

| | | |
|-------------|----------|------------|
| 砥石周速度 | (m/sec.) | 最大50 |
| 上砥石の上下駆動速度 | (m/min.) | 3 |
| 供給プレートの駆動速度 | (r.p.m) | 最大55 |
| スプリング高さ | (mm) | 400以下対応 |
| 制御方法 | | PLCによるNC制御 |
| 外形 (mm) | 高さ | 3502 |
| | 幅 | 1600 |
| | 奥行 | 3330 |
| 質量 | (kg) | 6000 |

機械構成

標準付属品

| | |
|-------------|-----------|
| ダブルローディング装置 | 前方回転式 |
| 自動ドレス装置 | 機械後方設置 |
| 検長器 | AG-12Eタイプ |
| 冷却ブロー | 2.2kw×2個 |

| | |
|----------|------------|
| 砥石高さセンサー | レーザー式センサー |
| 集塵ダクト | シングルダクト |
| 安全カバー | 前面カバー(簡易式) |



本社 〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1
TEL 0561-53-3119 (販売部ダイヤルイン) FAX 0561-54-2439
ホームページ <http://www.asahiseiki-mfg.co.jp>

東京支店 〒113-0034 東京都文京区湯島1-6-3 湯島1丁目ビル 7階
TEL 03-5805-6991 (代) FAX 03-5805-6992

大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-13-41 江坂NKビル 4階
TEL 06-6368-6251 (代) FAX 06-6368-6252

代理店