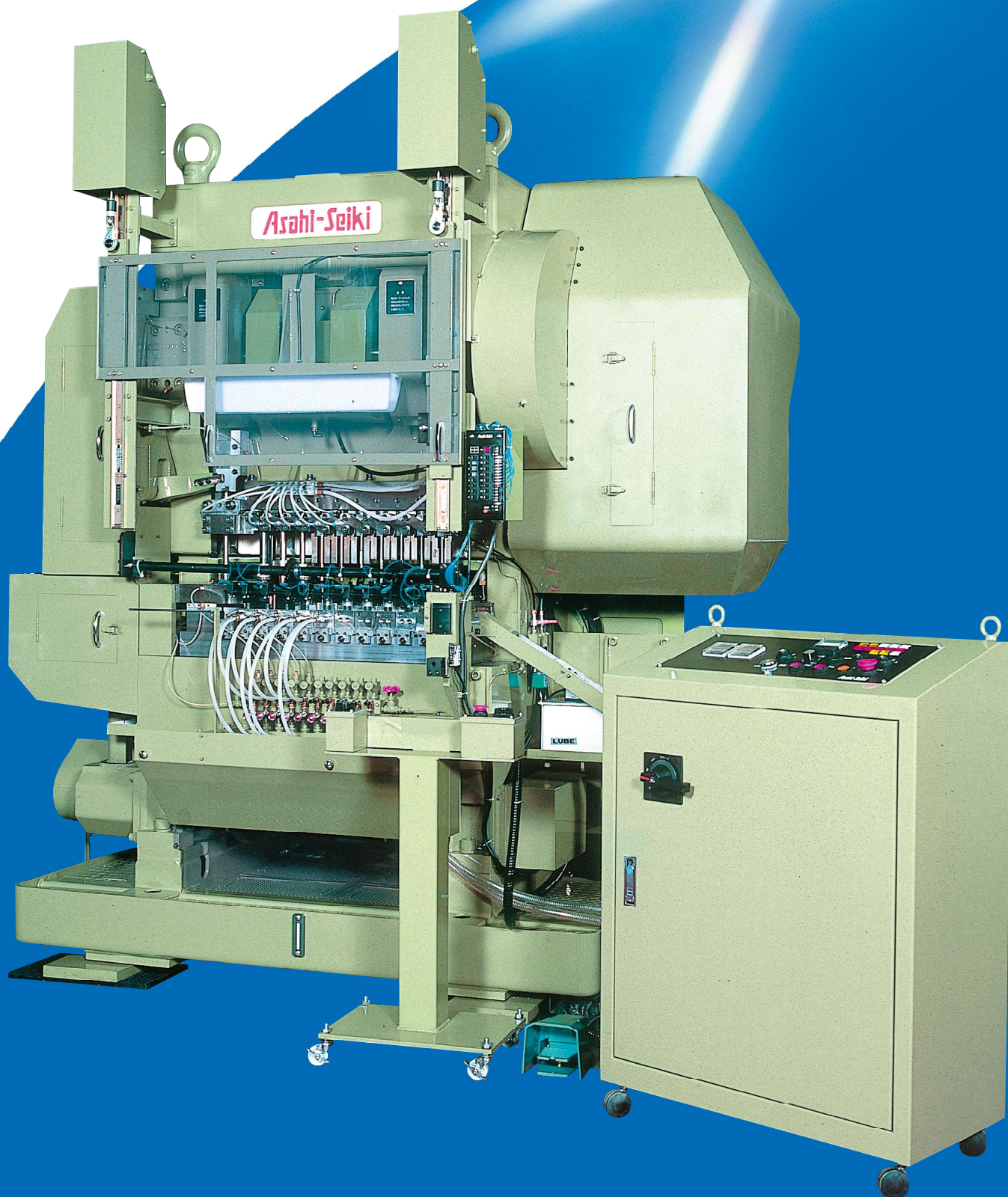


BTP-30

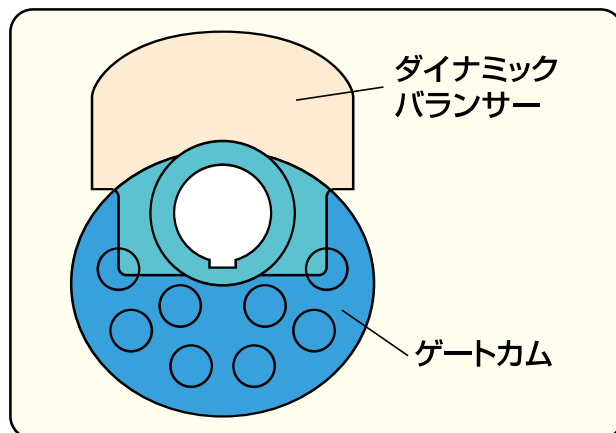
**電池ケースなどの丸物の深絞り加工に
最適な高速トランスファープレス**



トランスファープレス技術と 金型技術の総力結集!!

- 高速が生む高いコストパフォーマンス
- パンチストリッパー装置は単独駆動の高速仕様
- 低振動、低騒音
- 優れた操作性
- バッテリーケースなど丸物の深絞り最適
- パンチ・ダイ冷却装置の採用による高速仕様

■ゲートカムとダイナミックバランサー



仕 様

■本機仕様

定 格 能 力 (kN)	300
推 奨 能 力 (kN)	200
ラムストローク (mm)	130
ラム停留角度 (deg)	10
シャットハイト (mm)	362
使 用 電 源 (V)	200

主 電 動 機	11kW, 4P
毎分ストローク数 (無負荷) (min ⁻¹)	50~250無段
機 械 寸 法	高さ (mm) 2640 幅 (mm) 2210 奥行 (mm) 1470
機 械 質 量 (ton)	6

■ダイセット

最大絞り深さ (mm)	57
最大素材巾 (mm)	114
最大送り長さ (mm)	76

工 程 数	12
工 程 間 隔 (mm)	63.5
最大ブランク径 (mm)	φ57

■標準付属品

- インバーター変速装置
- エアクランチブレーキ
- トランスファー装置
- 上ブランチャー装置
- 自動給油装置
- 箱足式オイルパン
- 照明装置
- 本機油部分回収装置
- シーケンサー制御装置 (レゾルバ使用)
- 100V、200Vコンセント
- 安全カバー (新構造規格対応)
- 防振マウント
- PLシール
- 安全ブロック

■特別付属品

- ※ ● パンチストリッパー装置
- ※ ● オッシレーティングフィード装置 (メカ式)
- オッシレーティングフィード装置 (ダイマック式)
- ブランクホルダー
- ※ ● オイル潤滑装置
- ※ ● ワーク検出装置
- バキューム装置
- ※ ● ノックアウト引下げ装置 (#1, #2用)
- ※ ● パンチ・ダイ冷却装置
- ※ ● エアバルブ装置
- ストックリール
- スクラップカッター
- 流量センサー
- 下部ノックアウト装置
- 塗装色特殊 (客先指定)

(注) ※印は、電池ケース加工用に必要なものです。



旭精機工業株式会社

ホームページ <http://www.asahiseiki-mfg.co.jp>

本 社

〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1
TEL 0561-53-3119 (販売部ダイヤルイン) FAX 0561-54-2439

東京支店

〒113-0034 東京都文京区湯島1-6-3 湯島1丁目ビル7F
TEL 03-5805-6991 (代) FAX 03-5805-6992

大阪営業所

〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-13-41 江坂NKビル4F
TEL 06-6368-6251 (代) FAX 06-6368-6252

代理店