

**TRANSFER PRESS**

**Asahi-Seiki Manufacturing Co., Ltd.**

# LTP-45

**リチウムイオン電池(18650)用  
円筒缶量産の切り札!**

**Ultimate solution for mass  
production of cylindrical lithium  
ion battery (18650) cell !**

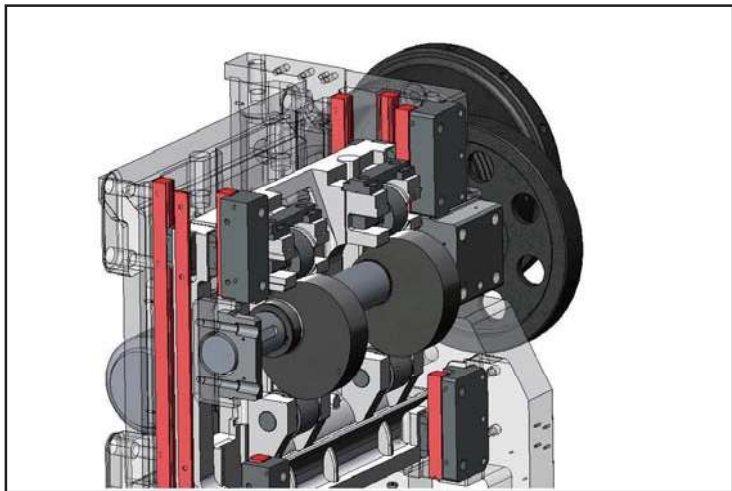


※本仕様のカバーはオプションです。  
※Machine cover shown in this picture is an option.

## 1. 高速生産 High-speed production

リニアガイド採用によるゼロクリアランス

Zero clearance with linear guides

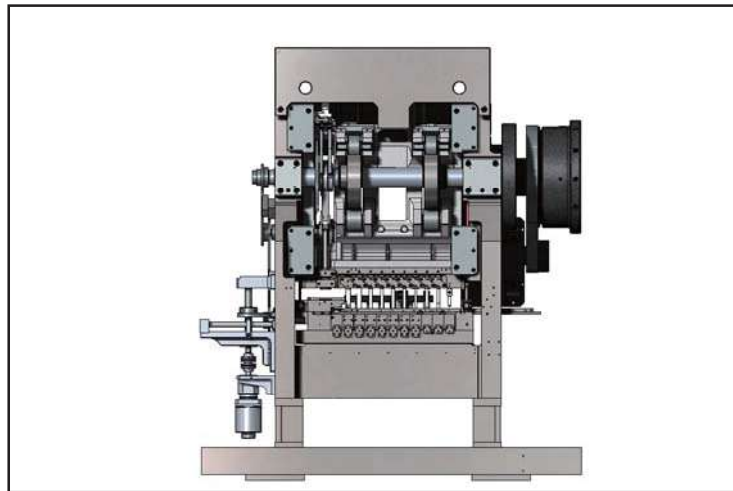


機械精度の向上により安定的な高速運転が可能

Increased machine accuracy enables consistent high-speed production.

軽量ラム

Light ram



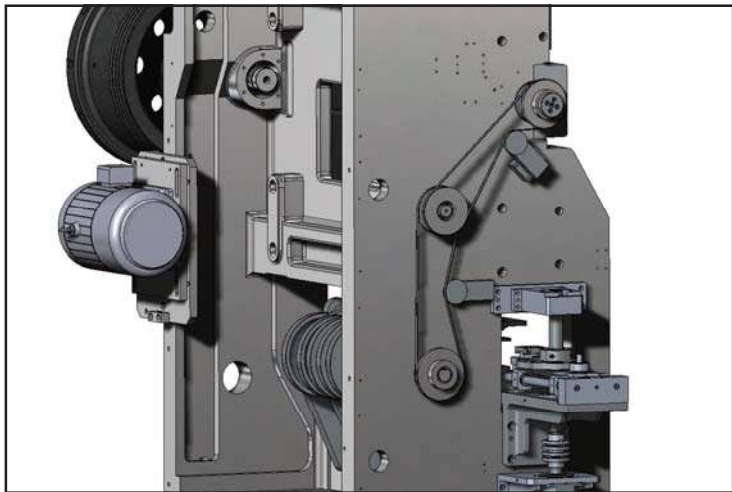
ラムの軽量化により高速運転を実現

Reduced weight of ram realizes high-speed production.

## 2. コストパフォーマンス Cost-saving

サイド部の機構を大幅刷新

Significantly improved side mechanism



グリス給油箇所を減らし、グリス使用量を削減

Reducing consumption in grease by decreasing parts to be greased

トランスファー機構にサーボモーターを採用し、  
潤滑油使用量を削減

Reducing consumption in lubrication oil by adopting servomotor  
for transfer mechanism

## 仕様 Specifications

定格能力/Rated capacity	450 kN	
推奨能力/Recommended working load	315 kN	
ラムストローク長さ/Ram stroke	180 mm	
ラム停留角度/Ram lower dwell	15°	
シャットハイト/Shut height	470 mm	
最大素材巾/Max. width of material	150 mm	
最大送り長さ/Max. feeding length	45 mm (170 min <sup>-1</sup> )	
主電動機/Main motor	15kW、4P	
機械速度(無負荷)/Strokes per minute (No load)	60 ~ 170 min <sup>-1</sup>	
機械寸法 External dimension	高さ/Height	3,380 mm
	幅/width	2,870 mm
	奥行/Depth	1,780 mm
機械重量/Machine weight	13.0 ton	
第一工程加圧能力/#1st.capacity	20 kN	
工程間隔×工程数(最大)/center distance between stations × number of stations(Max.)	77 mm× 12 stations	
最大絞り深さ/Max. draw	72.0 mm	



# 旭精機工業株式会社

**本社** 〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1  
TEL 0561-53-3119 (販売部ダイヤルイン) FAX 0561-54-2439  
ホームページ <http://www.asahiseiki-mfg.co.jp>

**東京支店** 〒113-0034 東京都文京区湯島1-6-3 湯島1丁目ビル 7階  
TEL 03-5805-6991 (代) FAX 03-5805-6992

**大阪営業所** 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-13-41 江坂NKビル 4階  
TEL 06-6368-6251 (代) FAX 06-6368-6252

代理店