

Asahi-Seiki Manufacturing Co., Ltd.

T4

CNC SPRING FORMER



CNC SPRING FORMER T4

「高いコストパフォーマンス」「迅速な段取替え」「高い再現性」

■ユニバーサル成形スライド(標準装備)

独自の機構で様々な成形を可能とする業界屈指の多軸成形スライド。
最少ツールによる成形が、コスト抑制と段取り時間の短縮を可能にし、初採用の
バックラッシュゼロ機構が限りなく再現性を高める。

■マルチスライド(標準装備)

カーリング機構を備えた3軸スライドを12時方向に配置。難形状へのアプローチが容易に。

■カットスライド(標準装備)

高品質にこだわり切断バリを極限まで抑えるカットシステムを採用。
単スライドでカットを行うことにより省コスト・省スペースも実現。

■ワイヤ回転機構(標準装備)

ユニバーサル成形スライド、マルチスライドとのコンビネーションにより
段取り時間の短縮をサポート。

■機械仕様

線径(mm)	φ1.0～4.0	
ばね指数(D/d)	4以上	
外部インターフェイス	USBポート	
ディスプレイ	17インチカラー液晶モニター	
外形(mm)	高さ	1850
	幅	1470
	奥行き	3300
質量(kg)	約3500	

■標準軸構成

軸No.	軸名称	用途	最高速度	モーター容量(kw)
1	Z	線送り	78.5m/min	4.0
2	K	ユニバーサル成形スライド(成形)	100rpm	3.0
3	W	ユニバーサル成形スライド(前後)	30m/min	2.0
4	H	ユニバーサル成形スライド(横方向)	30m/min	2.0
5	I	ユニバーサルクイル	300rpm	2.0
6	J	ワイヤ回転	75rpm	7.0
7	S1	マルチスライド(前後)	30m/min	1.5
8	T1	マルチスライド(横方向)	300rpm	2.0
9	X1	マルチスライド(回転)	200rpm	2.0
10	CS	カットスライド(前後)	30m/min	1.5
11	CR	カットスライド(回転)	100rpm	3.0

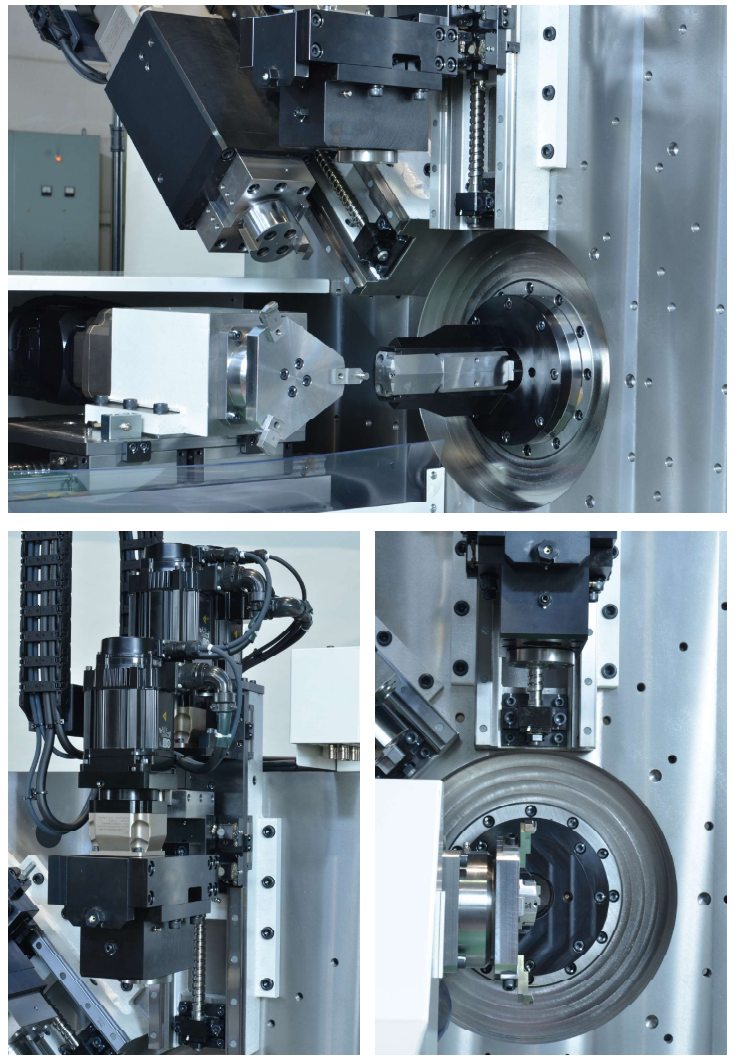
■機械構成

標準付属品		
線送り部(1軸)	ユニバーサル成形スライド(3軸)	ワイヤストレートナ
ワイヤ回転装置(1軸)	マルチスライド(3軸)	ワイヤドラム
ユニバーサルクイル(1軸)	カットスライド(2軸)	対向角補正装置

オプション	
成形スライド(2軸)	製品排出装置
カーリングスライド(2軸)	特殊ストレートナ
追加対向角補正装置	

■ツールチャート

名称	線径(mm)	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.5	4.0
クイル	個	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
フィードロール	枚	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
クイルライナ	組	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ガイドライナ	組	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
中間ライナ	組	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ユニバーサル用芯金(右)	個	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ユニバーサル用芯金(左)	個	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ユニバーサル用ボディ(右)	個	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ユニバーサル用ボディ(左)	個	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
成形ツール(超硬ピン式)	個	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
成形ツール(焼入れ)	個									1							
カーリングカット	個									1							
カーリングカットダイ	個									1							



旭精機工業株式会社

本社 〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1
TEL 0561-53-3119 (販売部ダイヤルイン) FAX 0561-54-2439
ホームページ <http://www.asahiseiki-mfg.co.jp>

東京支店 〒113-0034 東京都文京区湯島1-6-3 湯島1丁目ビル 7階
TEL 03-5805-6991(代) FAX 03-5805-6992

大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-13-41 江坂NKビル 4階
TEL 06-6368-6251(代) FAX 06-6368-6252

代理店