

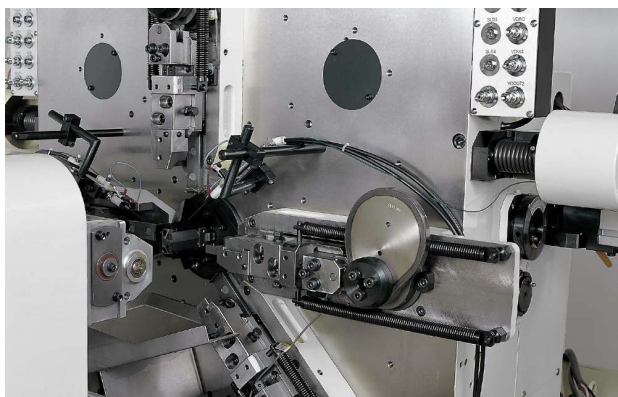
# USF-PC2

材料を捻らないため、異形線に威力を発揮!!

すべては  
精度と効率のために――



# CNC UNIVERSAL SPRING FORMER USF-PC2



## ユニバーサル成形ユニットの特長

### 角度も形状も自由自在!

あらゆる方向からの曲げができるため  
任意の角度、形状が自在に少ないツールで加工でき、  
段取り時間の短縮が可能です。

## 機械仕様

線径 (mm)	φ0.6~2.0	
ばね指数 (D/d)	4以上	
外部インターフェイス	USBポート	
ディスプレイ	17インチカラー液晶	
外形 (mm)	高さ	2000
	幅	1400
	奥行	2400
質量	約1300kg	

## 軸仕様 軸構成例

軸名称	用途	最高速度	モータ容量 (kW)
Z	線送り	90 m/min	2.0
C	カム軸	150 rpm	2.0
I	ユニバーサルクイル	300 rpm	0.75
U	ユニバーサル成形ユニット(回転)	187.5 rpm	0.75
K	ユニバーサル成形ユニット(成形)	187.5 rpm	0.75
W	ユニバーサル成形ユニット(前後)	30 m/min	0.75
X	カーリングスライド	300 rpm	0.75
Y	サーボスライド	300 rpm	0.75
A	2nd成形ユニット(成形)	300 rpm	0.75
B	2nd成形ユニット(トランスファー)	300 rpm	0.75

## ツールチャート

(単位:mm)

名称	線径	0.6	0.65	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2.0
フィードロール		2		2		2		2		2		2		2	
クイルライナ		1組		1組		1組		1組		1組		1組		1組	
クイル		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
中間ライナ		1組		1組		1組		1組		1組		1組		1組	
芯金(右)		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
芯金(左)		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ユニバーサル用ボディ(右)		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ユニバーサル用ボディ(左)		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
超硬ピンタイプ成形ツール		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
焼入れタイプ成形ツール									1						
カットオフツール									2						

## 機械構成

標準付属品	
ユニバーサル成形ユニット	1式
標準成形スライド	2式
線送り部	
カム軸駆動部	

オプション	
追加標準成形スライド	
カーリングスライド	
サーボスライド	
2nd成形ユニット	
追加対向角補正装置	
製品排出装置	
ユニバーサルカーリングヘッド	



代理店

## 本社

〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1  
TEL 0561-53-3119 (販売部ダイヤルイン) FAX 0561-54-2439  
ホームページ <http://www.asahiseiki-mfg.co.jp>

## 東京支店

〒113-0034 東京都文京区湯島1-6-3 湯島1丁目ビル 7階  
TEL 03-5805-6991 (代) FAX 03-5805-6992

## 大阪営業所

〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-13-41 江坂NKビル 4階  
TEL 06-6368-6251 (代) FAX 06-6368-6252