

TRANSFER PRESS

Asahi-Seiki Manufacturing Co., Ltd.

iTP-60W

深絞り技術の結晶！

The result of deep drawing technology!



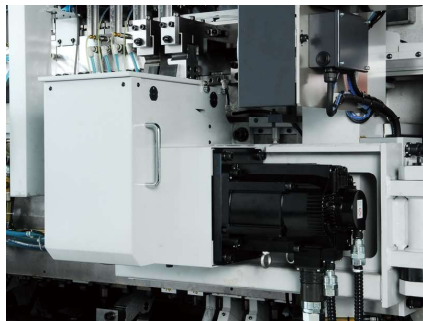
※本仕様のカバーはオプションです。
※Machine cover shown in this picture is an option.

TP-60W TRANSFER PRESS

スマートフォン用リチウムイオン電池ケースの加工に最高の
パフォーマンスを発揮するロングラムストローク※1、ワイドボルスター※2
Long ram stroke※1 and Wide bolster※2 which show the best performance for
lithium-ion battery production of smart phone

※1 当社従来機比/プラス50mm
Our conventional model +50mm

※2 当社従来機比/プラス3工程
Our conventional model +3 stations



サーボ
クロスモーション装置
Servo crossmotion
device



直動式バーチカル
トランスファー
Direct acting type
vertical transfer

■本機仕様/Machine specification

定格能力/Rated capacity	(kN)	600
推奨能力/Recommended working load	(kN)	420
ラムストローク長さ/Ram Stroke	(mm)	230
ラム停留角度/Ram lower dwell	(deg)	30
シャットハイト/Shut height	(mm)	565
使用電源/Power supply	(V)	200
主電動機/Main motor		18.5kW, 4P
機械速度(無負荷)/Strokes per minute (No load)	(min ⁻¹)	20 - 70
機械寸法/Dimension	高さ/Height	(mm) 3841
	幅/Width	(mm) 3540
	奥行/Depth	(mm) 1900
機械質量/Weight	(ton)	20

■ダイセット仕様例/Example of die set specification

最大絞り深さ/Max. draw	(mm)	85
最大素材巾/Max. width of material	(mm)	200
最大送り長さ/Max. feeding length	(mm)	999.99
工程数/Number of stations		18
工程間隔/Center distance between stations	(mm)	83
最大ブランク径/Max. blank dia	(mm)	φ105

■標準付属品/Standard accessories

- インバーター変速装置/Inverter speed variator
- エアクラッチブレーキ/Air clutch brake
- トランスファー装置/Transfer mechanism
- 上プランジャー装置/Upper plunger mechanism
- 自動給油装置/Automatic lubrication device
- 操作盤&制御盤/Operation panel and control panel
- 箱足式オイルパン/Oil pan (Box type)
- 照明装置/Machine lamp
- 本機油部分回収装置/Execution for machine oil circulation
- シーケンサー制御装置(レゾルバ使用)/Sequence control(by resolver)
- エアバランサー装置/Air balancer device
- トランスファースライド受け台/Transfer slide cradle
- 100V、200Vコンセント/Outlet for 100V&200V
- 安全カバー(新構造規格対応)/Safety cover(New structural standard compliant)
- 防振マウント/Antivibration mount
- PLシール/PL sticker
- 安全ブロック/Safety block

■特別付属品/Option

[基本パッケージ/Basic package]

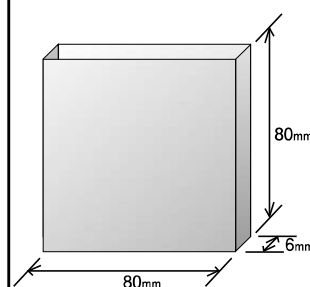
- エアバルブ装置/Air valve
- オイル潤滑装置(ポンプ式)/Oil lubrication device (Pump type)
- ワーク検出装置/Workpiece transfer detecting device
- パンチ・ダイ冷却装置/Punch&die cooling device
- 引下げ装置(#1st 用)/Releasing device (for #1st)
- 引下げ装置(#2st 用)/Releasing device (for #2st)
- オシレーティングフィード装置(ダイマック式)/Zig-Zag feeding device
- スクラップ排出検出装置/Scrap detecting device
- サーボクロスモーション装置/Servo cross motion device
- バキューム装置(ワンダーガン)/Vacuum device(Air tool)
- ノックアウト駆動装置/Knockout drive device
- 強制ノックアウト装置/Forced knockout device
- タッチアウトセンサー/Touch out sensor
- 排出コンベアー/Ejecting conveyer
- スクラップガイド/Scrap guide
- 下部ノックアウト装置/Lower knockout device
- パンチストリッパ&ストップリリーフ装置/Punch stripper & stop relief device
- 塗装色特殊(客先指定)/Special painting (per customer's request)

製品加工例

Example of product

アルミ製角型電池ケース
Aluminum prismatic battery case

毎分:50ヶ/分
50 pcs per min.



旭精機工業株式会社

ホームページ <http://www.asahiseiki-mfg.co.jp>

本社 〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1
TEL 0561-53-3119 (販売部ダイヤルイン) FAX 0561-54-2439

Head office 5050-1 Shindenbora, Asahimae-cho, Owariasahi,
Aichi, 488-8655 Japan

東京支店 〒113-0034 東京都文京区湯島1-6-3 湯島1丁目ビル 7階
TEL 03-5805-6991(代) FAX 03-5805-6992

大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-13-41 江坂NKビル 4階
TEL 06-6368-6251(代) FAX 06-6368-6252

代理店